



Stålstomme på betonggolv,  
2,5 meter höga väggelement  
i betong och 2 meter höga pre-  
fabricerade väggelement i trä.  
Plåttaket har pålimmad matta  
mot kondensdropp. 54 lysrör.

Rocklundas nya hall är byggd för att kunna användas flexibelt beroende på behov och förändringar i driften. Allt från lagring av spannmål, förvaring av maskiner till grisuppfödning. Filip Isaksson sparade mer än en halv miljon kronor på att vara byggherre själv.

TEXT & FOTO ANDERS FÄLLMAN

# SMART HALL







Filip Isaksson, Rocklunda, Sköldinge, Sörmland.

»*Det svåraste momentet måste jag ändå ta ansvar för själv. Att tänka till innan och få med allt från början.*«

**G**ården Rocklunda ligger i Sköldinge mellan Flen och Katrineholm i Sörmland. Där odlar Filip Isaksson spannmål på 320 hektar och bedriver integrerad grisproduktion med 300 sugor i fem huskroppar. Suggorna ger cirka 7500 smågrisar per år, varav 5500 föds upp till slaktvikt på gården och resterande säljs till andra producenter.

Hela grödskörden, 1500 ton spannmål och cirka 100 ton proteingröda, går till grisarna. Under skörd köper Filip in spannmål av grannar som levererar direkt från tröskan som han torkar och slutlagrar i den nybyggda spannmåls-hallen.

– Det går åt cirka 2000 ton spannmål per år till grisarna, så jag säljer inget av det jag producerar, berättar Filip Isaksson.

**SAMMANTAGET VAR DET** intressant för Rocklunda att investera i en spannmåls-hall. Filip satte spaden i marken januari 2017, gjöt plattan i april och i juli stod basversionen klar. Storleken 1300 kvm är en anpassning till de användningsområden som kan komma i fråga framöver. I nuläget var det intressant att bygga för lagring av spannmål och förvaring av förnödenheter och maskiner. Men Filip Isaksson vill också rigga för andra användningsområden för hallen.

En är att i framtiden kunna föda upp fler grisar till slakt om han vill det. Den

Filips tankar om hallen:

1. Lagring av spannmål.
2. Inne i huset ska det kunna rymmas två slaktvinsstall. (huset ligger i liv och i linje med utgödslingkylvertar i befintliga grisstallar.
3. Maskinhall.
4. Golvvärme i halva ytan (18x25 meter) för verkstad/varmgarage.

Eget arbete (så har Filip värderat sin egen tid):

- » 240 timmar schakt med maskin: 600 kr/tim = 144 000 kr.
- » 100 timmar manuellt jobb (till exempel rödrågning, grus, utläggning, paddning): 140 kr/tim = 14 000 kr.

**TOTALT: 158 000 kr.**

möjligheten har förberett genom att placera betongplattan i liv och linje med befintliga tvärkylvertar för utgödslingen i de befintliga grisstallarna. Filip Isaksson vill kunna bygga in motsvarande två grisstallar i hallen om det blir intressant. Ett annat tänkbart användningsområde för hallen är att inreda en del för ett varmhållt garage och verkstad. Därför har slingor för golvvärme gjutits i halva ytan.

**HAN TOG IN OFFERT** på totalentreprenad för nyckelfärdig hall. Hade han anlitat en entreprenör hade det kostat mellan

en halv och en miljon kronor mer än att bygga i egen regi.

– Det var för stor skillnad för ett så pass enkelt byggprojekt som en stor kall. – Det svåraste momentet måste jag ändå ta ansvar för själv. Att tänka till innan och få med allt från början, erkänner Filip Isaksson.

Filip valde att vara byggherre själv och anlitate en lokal byggfirma, Sörmländska Bygg & Betong AB. I basutförande landade totalkostnaden för hallen på cirka 2,6 miljoner kronor, exklusive eget arbete.

I förberedelserna inför upphandling i egen regi konstaterade Filip att det blev 200 000 kronor billigare med stål-stomme jämfört med limträstomme.

– Det hade varit trevligare med trästomme, men byggnaden hade blivit högre för att få invändig tipp höjd på de nio meter jag ville ha.

Filip valde yttertak av plåt i stället för aluminium för att det är bättre att gå på och kan läggas på glesare underlag. Även för att kunna lägga solceller på taket. Det är 1,2 meter mellan reglarna och han valde ett fabrikat med pålimmad filt/väv på undersidan av plåten som kondensskydd som hindrar fukt och dropp.

– En del bygger med separat väv mellan läkt och tak och det kan vara en smaksak hur man väljer, men till ett så stort tak tyckte vi det var praktiskt och rationellt med pålimmat när man lägger taket. »



Väggelementen är förankrade med så kallade ankor, ett hål som går snett ner i golvet och som sedan försluts.



Byggnaden har vikport från EAB, Smålandsstenar på båda kortsidorna. En barrikaderas med travat lösvirke vid lagring av spannmål.

### Den flexibla hallen

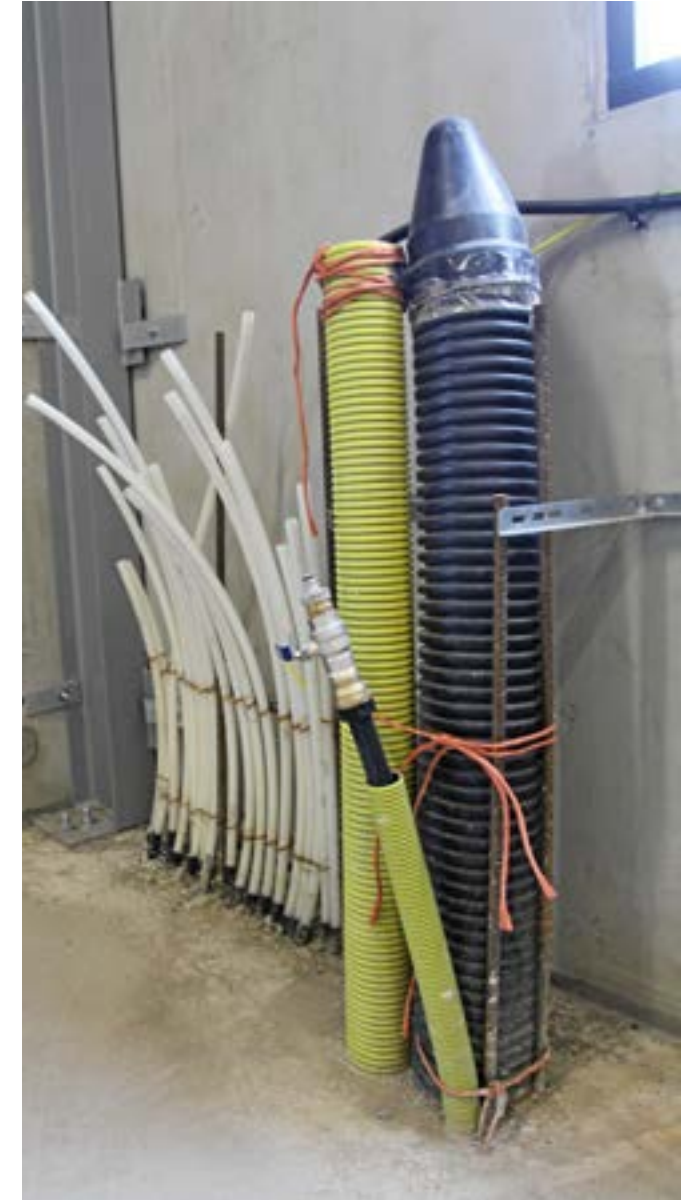
**KOSTNAD:** 2,75 miljoner kronor inkl. eget arbete. Färdig i oisolerat grundutförande juli 2017.

- » 1300 kvm, 24 x 54 m.
- » 20 cm tjock platta.
- » Golvvärme ingjuten i halva golvytan (försörjning från gårdens flispanna på 400 kW).
- » Stålstomme Tectum.
- » Plåttak Lindab.
- » Väggar av betongelement Cesium AB, (grundaren till KC betong i Katrineholm).
- » Prefabricerade väggelement av trä Sörmländska Bygg & Betong AB.

### Material & köpta tjänster

- » Grus/singel 110 000 kr.
- » Markavlopp dränering dukar 13 500 kr.
- » Golvvärme förberedelse 21 000 kr.
- » Stomme 415 000 kr.
- » Betongväggar, träväggar, betongplatta, tak, 2 vikportar, takavvattning och all montering, 2 miljoner kronor.
- » El jobb och material ink armaturer 19 000 kr.
- » Övrigt 15 000 kr.

**TOTALT 2 593 500 kr (exkl eget arbete).**



Halva golvytan är förberedd för vattenburen golvvärme. Till höger kommer den svarta värmekulverten från gårdens 400 kWatt flispanna och till vänster alla vita golvslingor. Cirkulationspump monteras vid behov. Den lilla gula med iträdd svart ledning är vatten. Den stora gula är reservslang för framtida behov (nu ligger enbart el i den).



Elskåpet, som bland annat rymmer styrning av belysningen på tidur. Sensorer och rörelsevakt tändar och släcker när man kommer in och lämnar hallen.





**FÖRE OCH EFTER.** Den nya byggnaden ligger i liv och i linje med befintliga tvärkulvertar i svinstallarna. Det möjliggör konvertering till slaktsvinsstall.




»Jag sparade nog 15 000 kronor på att köpa begagnade, men fräscha, belysningsarmaturer på en nätauktion.«

» **HAN HÖLL KOSTNADERNA** i schack genom att montera prefabricerade träelement ovanpå på väggelementen i betong i stället för att platsbygga med lösvirke.

– Jag sparade nog 15 000 kronor på att köpa begagnade, men fräscha, belysningsarmaturer på en nätauktion. Vanliga lysrör. Jag skruvade upp armaturerna och anlidade en behörig för installationen.

Hallen blev viktig direkt då den stod klar till skörden 2017, både som buffertyta för fuktig spannmål under besvärlig tröskning och inlagring av nertorkad spannmål.

I takt med att lagret töms kommer hallen att användas för förnödenheter och maskiner under odlingsäsongen. 

#### Rocklunda

**PLATS:** Sköldinge, mellan Flen och Katrineholm.

**ÄGARE:** Filip Isaksson, 36 år, fru Johanna och 2 barn.

**ÄGARE:** Tog över 2014, från föräldrarna. Har driften ihop med fru Johanna.

**PERSONAL:** Fem personer.

**AREAL:** 320 ha.

**JORDART:** Mellanlera/styvlara.

**GRÖDOR OCH FÖRDELNING:** Höst-

vete 60 %, vårkorn 15 %, havre 5 %, åkerbönor 20 %. Allt går in till grisarna, även halmen.

**ANIMALIEPRODUKTION:** 300 suggor, integrerat.

**TORK:** Tornum.

**LAGRING:** 2 500 ton (2 st GSI silos 500 ton vardera, 500 ton i gammal torkanläggning och 1 000 ton i halva spannmålshallen).

**FLISPANNA:** 400 kW.

#### Maskiner

**TRAKTORER:** JD 7710, 8410 och 8430

**JORDBEARBETNING:** plog Kverneland, 5 skär, kultivator Väderstad Cultus 4,2m, harv Väderstad NZA, 8 meter.

**SÅDD:** 4 m Rapid combi.

**SPRUTA:** Hardi, 24 meter.

**TRÖSKA:** Claas Lexion 650, 25 fot.

**LASTMASKIN:** Volvo I-50 E.

**GRÄVMASKIN:** Volvo 140 BLC.



Kristianstadortens Lagerhusförening  
Spannmålstork utrustad med sex styck EP 750/690V med totaleffekt 4,5 MW

## Nytänkande gav stora vinster och miljöpris!

Genom övergång från spannmålstorkning med oljedrift till torkning med elpannor reducerades energikostnaden första säsongen med 400 000 kr.

Med elpannor får man ett minimalt årligt underhåll och jämn torktemperatur vilket bidrar till kostnadsreduceringen.

Valet föll på elpannor då oljedrift är för dyrt och torkning med biobränsle medförde extra personal för drift och underhåll under torkperioden. Det lokala fjärrvärmeverket klarade inte förse processen med tillräcklig energimängd.

Föreningen beslöt därför att investera i moderna elpannor och en transformatorstation för att köpa högspänning till låg kostnad under sommaren.

Läs mer om anläggningen och miljöpriset. Beställ broschyr!

Lösningen passar alla torkanläggningar, stora som små. Kontakta oss!



Tel 044-22 63 20 • [www.varmebaronen.se](http://www.varmebaronen.se)

E-mail [info@varmebaronen.se](mailto:info@varmebaronen.se)